**Załącznik nr 2 do ogłoszenia**

Specyfikacja istotnych warunków zamówienia

**SIWZ**

**na**

**„Wymiana bram w osi G budynku kotłowni bl.1-2 i 5-6 w Enea Elektrownia Połaniec S.A.”**

1. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

**„Wymiana bram w osi G budynku kotłowni bl.1-2 i 5-6 w Enea Elektrownia Połaniec S.A.”**

**II. Szczegółowy zakres usług obejmuje** **wymianę bram w budynku głównym zgodnie z projektami:**

- budowlanym przebudowy bram do budynku głównego nr PBA-2.00/B/12,

- wykonawczym konstrukcyjnym nr PWK-2.00/B/12,

- wykonawczym instalacji elektrycznych PWK-2.00/E/12,

- przedmiarem prac.

Wymianie mają podlegać bramy w osi G budynku kotłowni bl.1-2 o wymiarach (szer./wys.) 3600/3870 mm oraz bl. 5-6 o wymiarach (szer./wys.) 3600/4200 mm,

1. **Zakres prac dla wymiany bramy bl. 1-2 ma obejmować:**
	1. Demontaż istniejącej bramy, konstrukcji, stalowej obudowy ścian, kurtyny powietrza i instalacji w zakresie niezbędnym do realizacji zadania.
	2. Montaż zdemontowanych słupków w nowym miejscu oraz wykonanie i montaż nowych konstrukcji do montażu bramy i drzwi.
	3. Dostawę i montaż bramy przemysłowej segmentowej Nassau typu COMPACT o następującej specyfikacji:

- sekcje pełne bramy aluminiowe o strukturze gładkiej, o grubości 42mm ocieplone, wypełnione pianką izolacyjną PU,

-.wzmocnienia przeciwwiatrowe

- brama bez przeszkleń,

- prowadnice konstrukcyjne rolek stalowe – ocynkowane ogniowo,

- system składania w niskie nadproże COMPACT,

- kolor: zewnętrznie niebieski RAL 5010 / wewnętrznie biały RAL 9002,

- zespół winylowych uszczelek (międzysekcyjne, górne, dolne, boczne),

- urządzenie blokujące bramę w przypadku pęknięcia linki,

- awaryjne otwieranie ręczne kołowrotem,

- napęd elektryczny z jednostką sterująca z wyłącznikami góra– stop (zbijak awaryjny, wyłączający bramę i wymagający zazbrojenia w celu użycia bramy) – dół,

- wyłącznik sterowania(na kluczyk)zabezpieczający bramę przed niepowołanym użyciem

- wyświetlacz LCD do programowania jednostki CS-300,

- siatka fotokomórki na wysokości od 0 m do 2,1 m,

- obudowa konsoli oraz napędu RAL5010,

- napęd w klasie IP 65,

- prowadnice, profile: boczne, górny, dolny malowane proszkowo,

Uwaga: Zamawiający dopuszcza zastosowanie bramy segmentowej z systemem składania w niskie nadproże (Compact) innego producenta o nie gorszych parametrach i właściwościach.

W przypadku zmiany producenta wymagane jest przedstawienie w ofercie pełnej specyfikacji wyrobu.

1.5. Wykonanie instalacji elektrycznej zasilającej bramy.

1.6. Wykonanie uzupełnienia ściany z bloczków Siporex.

1.7. Wykonanie montażu drzwi wejściowych o szerokości 90 cm wraz samozamykaczem.

1.8. Remont - dostosowanie posadzki do montażu bramy.

1.9. Wykonanie i montaż niezbędnych obróbek blacharskich z blachy ocynkowanej powlekanej.

1.10.Uzupełnienie tynków, okładzin i malowania ścian.

1.11.Wykonanie 2 kompletów słupków Ø 150x5 mm h=1,2 m, stopa 400x400x8 mm (mocowanych 4x kotwa wklejana M16) malowanych w żółto czarne pasy, zabezpieczających prowadnice przed uderzeniem.

1.12. Wykonanie prób funkcjonalnych bramy.

1. **Zakres prac dla wymiany bramy bl. 5-6 ma obejmować:**
	1. Demontaż istniejącej bramy, konstrukcji, stalowej obudowy ścian, kurtyny powietrza i instalacji w zakresie niezbędnym do realizacji zadania.
	2. Montaż zdemontowanych słupków w nowym miejscu oraz wykonanie i montaż nowych konstrukcji do montażu bramy i drzwi.
	3. Dostawę i montaż bramy przemysłowej segmentowej Nassau typu COMPACT o następującej specyfikacji:

- sekcje pełne bramy aluminiowe o strukturze gładkiej, o grubości 42mm ocieplone, wypełnione pianką izolacyjną PU,

-.wzmocnienia przeciwwiatrowe

- brama bez przeszkleń,

- prowadnice konstrukcyjne rolek stalowe – ocynkowane ogniowo,

- system składania w niskie nadproże COMPACT,

- kolor: zewnętrznie niebieski RAL 5010 / wewnętrznie biały RAL 9002,

- zespół winylowych uszczelek (międzysekcyjne, górne, dolne, boczne),

- urządzenie blokujące bramę w przypadku pęknięcia linki,

- awaryjne otwieranie ręczne kołowrotem,

- napęd elektryczny z jednostką sterująca z wyłącznikami góra– stop (zbijak awaryjny, wyłączający bramę i wymagający zazbrojenia w celu użycia bramy) – dół,

- wyłącznik sterowania(na kluczyk)zabezpieczający bramę przed niepowołanym użyciem

- wyświetlacz LCD do programowania jednostki CS-300,

- siatka fotokomórki na wysokości od 0 m do 2,1 m,

- obudowa konsoli oraz napędu RAL5010,

- napęd w klasie IP 65,

- prowadnice, profile: boczne, górny, dolny malowane proszkowo,

Uwaga: Zamawiający dopuszcza zastosowanie bramy segmentowej z systemem składania w niskie nadproże (Compact) innego producenta o nie gorszych parametrach i właściwościach.

W przypadku zmiany producenta wymagane jest przedstawienie w ofercie pełnej specyfikacji wyrobu.

2.5. Wykonanie instalacji elektrycznej zasilającej bramy.

2.6. Wykonanie uzupełnienia ściany z bloczków Siporex.

2.7. Wykonanie montażu drzwi wejściowych o szerokości 90 cm wraz samozamykaczem.

2.8. Remont - dostosowanie posadzki do montażu bramy.

2.9. Wykonanie i montaż niezbędnych obróbek blacharskich z blachy ocynkowanej powlekanej.

2.10. Uzupełnienie tynków, okładzin i malowania ścian.

2.11. Wykonanie 2 kompletów słupków Ø 150x5 mm h=1,2 m, stopa 400x400x8 mm, (mocowanych 4x kotwa stalowa ocynkowana wklejana M16) malowanych w żółto czarne pasy, zabezpieczających prowadnice przed uderzeniem.

2.12. Wykonanie prób funkcjonalnych bramy.

**III. Dokumentacja techniczna:**

1. projekt budowlany przebudowy bram do budynku głównego nr PBA-2.00/B/12,
2. Projekt wykonawczy konstrukcyjny nr PWK-2.00/B/12,
3. Projekt wykonawczy instalacji elektrycznych PWK-2.00/E/12.

**VI.** Założenia i warunki techniczne dla prawidłowej realizacji zadania: zgodnie z dokumentacją techniczną projektową i polskimi normami.

**VI.** Warunki organizacyjne dla prawidłowej realizacji zadania:

1. Wszystkie urządzenia, materiały podstawowe, materiały pomocnicze oraz sprzęt niezbędny dla bezpiecznej realizacji prac obiektowych na terenie Zamawiającego zapewnia Wykonawca, który ponosi wszystkie koszty w tym zakresie.
2. Złom metali i kabli stanowi własność Zamawiającego i należy go przekazać do magazynu wskazanego przez Zamawiającego. Pozostałe odpady Wykonawca zagospodaruje na swój koszt.
3. Transport technologiczny materiałów oraz złomu należy do zakresu Wykonawcy, zgodnie z zasadami obowiązującymi na terenie Enea Połaniec S.A.
4. Podczas wykonywania prac na terenie Enea Połaniec S.A., Wykonawcę obowiązują aktualne przepisy wewnętrzne Zamawiającego, a w tym instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Połaniec S.A., Instrukcja ochrony przeciwpożarowej oraz przepisy w zakresie ochrony środowiska naturalnego, z którymi Wykonawca jest zobowiązany zapoznać się na etapie przed złożeniem ostatecznej oferty cenowej.
5. Prace antykorozyjne nowych elementów należy wykonywać poza budynkiem kotłowni.
6. Do obowiązków Zamawiającego należy:
	1. Bieżąca współpraca z Projektantami, bezzwłoczne udzielanie informacji oraz udział w wizjach lokalnych związanych z realizowanym zadaniem,
	2. Udostępnianie posiadanej dokumentacji technicznej i budowlanej,
	3. Konsultowanie proponowanych rozwiązań technicznych,
	4. Przekazywanie wszystkich dokumentów związanych z projektem budowlanym, a w tym warunków wykonania przyłączy do mediów, map, podkładów geodezyjnych, wypisów, itp.
7. Do obowiązków Wykonawcy należy w szczególności:
	1. Skierowanie do wykonywania prac na terenie Enea Połaniec S.A. pracowników o wymaganych kwalifikacjach zawodowych, spełniających wymagania określone w aktualnej instrukcji organizacji bezpiecznej pracy obowiązującej u Zamawiającego.
	2. Dostarczenie wymaganych instrukcją organizacji bezpiecznej pracy w Enea Połaniec S.A., dokumentów zarówno na etapie składania oferty (dokument Z-7) jak i przed rozpoczęciem prac na obiektach w Enea Połaniec S.A (dokumenty Z-1, Z-2, Z-8), w wymaganych terminach,
	3. Dostarczenie wymaganych instrukcją postępowania z odpadami wytworzonymi u Zamawiającego przez podmioty zewnętrzne, dokumentów przed rozpoczęciem prac na obiektach w Enea Połaniec S.A (lista i rodzaj wytwarzanych odpadów, spis stosowanych substancji chemicznych i niebezpiecznych, potwierdzenie zapoznania pracowników z aspektami środowiskowymi). Tylko złom stalowy oraz kable są kwalifikowane, jako odpad Zamawiającego,
	4. Dostarczenie dokumentów z przeprowadzonej utylizacji pozostałych wytworzonych przez Wykonawcę odpadów, zgodnie z wymaganiami obowiązującej instrukcji,
	5. Zapewnienie kierownika budowy/robót posiadającego stosowne uprawnienia budowlane.
8. Wymagany przez Zamawiającego okres gwarancji na wykonane prace powinien wynosić minimum 24 miesiące licząc od daty odbioru końcowego. Wymagane są następujące warunki gwarancji:
	1. Przystąpienie do usuwania wad 3 dni od daty zawiadomienia.
9. WYNAGRODZENIE I WARUNKI PŁATNOŚCI:
	* + 1. Rozliczenie prac nastąpi po odbiorach odrębnych przedmiotów odbioru:

- wymiana bramy bl. 1-2,

- wymianę bramy bl. 5-6

2. 100% płatne po odbiorze końcowym.

1. TERMINY WYKONANIA USŁUGI:

Termin wykonania prac: w ciągu 8 tygodni od dnia zawarcia umowy.

1. ORGANIZACJA REALIZACJI PRAC
2. Organizacja i wykonywanie prac na terenie Elektrowni odbywa się zgodnie z Instrukcją Organizacji Bezpiecznej Pracy (IOBP) dostępna na stronie: [https://www.enea.pl/pl/ grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/zamowienia/dokumenty](https://www.enea.pl/pl/%20grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/zamowienia/dokumenty).
	1. Warunkiem dopuszczenia do wykonania prac jest opracowanie szczegółowych instrukcji bezpiecznego wykonania prac przez Wykonawcę.
	2. Na polecenie pisemne prowadzone są prace tylko w warunkach szczególnego zagrożenia, zawarte w IOBP, pozostałe prace prowadzone są na podstawie Instrukcji Organizacji Robót (IOR) opracowanej przez Wykonawcę i zatwierdzonej przez Zamawiającego.
	3. Dokumenty wymienione w pkt. 4.1.1 należy przedłożyć Zamawiającemu 2 tygodnie przed planowanym terminem odstawienia instalacji do remontu.
	4. Zatwierdzone przez Zamawiającego dokumenty wymienione w pkt. 4.1.2 należy przedłożyć Zamawiającemu 2 tygodnie przed planowanym terminem odstawienia instalacji do remontu.
3. Wykonawca jest zobowiązany do przestrzegania zasad i zobowiązań zawartych w IOBP.
4. Wykonawca jest zobowiązany do zapewnienia zasobów ludzkich i narzędziowych.
5. Wykonawca będzie uczestniczył w spotkaniach koniecznych do realizacji, koordynacji i współpracy.
6. Wykonawca zabezpieczy:
	1. niezbędne wyposażenie, a także środki transportu nie będące na wyposażeniu instalacji oraz w dyspozycji Zamawiającego, konieczne do wykonania Usług, w tym specjalistyczny sprzęt oraz pracowników z wymaganymi uprawnieniami;
	2. Wykonawca jest zobowiązany do utylizacji wytworzonych odpadów.
7. Wykonawca będzie wykonywał roboty/świadczył Usługi zgodnie z:
	* Ustawą Prawo budowlane,
	* Ustawą o dozorze technicznym,
	* Ustawą Prawo ochrony środowiska,
	* Ustawą o odpadach,
	* Zaleceniami i wytycznymi korporacyjnymi GK ENEA.
8. MIEJSCE ŚWIADCZENIA USŁUG
9. Strony uzgadniają, że Miejscem świadczenia Usług będzie teren Elektrowni Zamawiającego w Zawadzie 26, 28-230 Połaniec.
10. RAPORTY I ODBIORY
11. Dokumentacja wymagana przez Zamawiającego.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ***L.p.*** | ***Dokumentacja:*** | ***Wymagana******[x]*** | ***Dokument źródłowy:*** |
| ***A*** | ***PRZED ROZPOCZĘCIEM PRAC:*** |  |
|  | Wniosek o wydanie przepustek tymczasowych dla Pracowników | x | Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów nr I/DK/B/35/2008 |
|  | Wniosek o wydanie przepustek tymczasowych dla pojazdów | x | Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów nr I/DK/B/35/2008 |
|  | Wniosek – zezwolenie na wjazd i parkowanie na terenie obiektów energetycznych | x | Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów nr I/DK/B/35/2008 |
|  | Wykazy pracowników skierowanych do wykonywania prac na rzecz ENEA Elektrownia Połaniec S.A. wraz z podwykonawcami (Załącznik Z1 dokumentu związanego nr 3 do IOBP) | x | Instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/DB/B/20/2013  |
|  | Karta Informacyjna Bezpieczeństwa i Higieny Pracy dla Wykonawców – Z2 (Załącznik do zgłoszenia Z1 dokumentu związanego nr 3 do IOBP ) | x | Instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/DB/B/20/2013 |
|  | Zakres robót budowlanych/usług |  |  |
|  | Harmonogram realizacji prac  | x |  |
|  | Przewidywany - Plan odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z realizowaną umową rynkową, zawierający prognozę: rodzaju odpadów, ilości oraz planowanych sposobach ich zagospodarowania (Załącznik Z-2) | x | Instrukcja postępowania z odpadami wytworzonymi w Elektrowni Połaniec nr I/TQ/P/41/2014 |
|  | Plan badań i kontroli | x |  |
|  | Instrukcje IBWR | x |  |
|  | Instrukcja IOR | x | Dokument związany nr 15 do IOBP |
|  | Plan BIOZ | x |  |
| ***B*** | ***W TRAKCIE REALIZACJI PRAC:*** |  |
|  | Raport z inspekcji wizualnej  | x |  |
|  | Tygodniowy raport realizacji prac wraz z aspektami BHP | x |  |
|  | Dokumentacja fotograficzna(stan zastany) |  |  |
|  | Uzgodnienia zmiany zakresu prac (uzgodniony przez strony i zatwierdzony)  | x |  |
|  | Zmiany harmonogramu realizacji prac (uzgodniony przez strony i zatwierdzony)  | x |  |
|  | WPQR, Instrukcje WPS | x |  |
|  | Uprawnienia spawaczy | x |  |
|  | Protokoły kontroli | x |  |
|  | Dziennik robót | x |  |
| ***C*** | ***PO ZAKOŃCZENIU PRAC:*** |  |
|  | Zestawienie materiałów podstawowych użytych do prac, z podaniem gatunku materiałów, numeru wytopu, zastosowania oraz numeru atestu/ów | x |  |
|  | Zestawienie materiałów dodatkowych do spawania z podaniem gatunku, średnicy oraz numeru atestu/ów | x |  |
|  | Lista spawaczy uczestniczących w zadaniu | x |  |
|  | Lista WPS-ów zastosowanych w zadaniu | x |  |
|  | Lista sprzętu spawalniczego zastosowanego w realizacji | x |  |
|  | Lista sprzętu i urządzeń używanych w realizacji zadania wraz z niezbędnymi badaniami i poświadczeniami jakości |  |  |
|  | Poświadczenia / Oświadczenia | x |  |
|  | Zgłoszenie gotowości urządzeń do odbioru |  |  |
|  | Raport końcowy z wykonanych prac zawierający uwagi / zalecenia dotyczące wykonanego urządzenia\*/obiektu\*, w tym układów i urządzeń współdziałających oraz dokumentację zdjęciową | x |  |
|  | Protokoły odbioru częściowego/ inspektorskiego (uzgodniony przez strony i zatwierdzony) | x | Instrukcja odbiorowa/OWZU |
|  | Protokoły odbioru technicznego (uzgodniony przez strony i zatwierdzony) |  | Instrukcja odbiorowa/OWZU |
|  | Protokół odbioru końcowego(uzgodniony przez strony i zatwierdzony) | x | Instrukcja odbiorowa/OWZU |
|  | Protokół odbioru pogwarancyjnego |  | Instrukcja odbiorowa/OWZU |

1. REGULACJE PRAWNE,PRZEPISY I NORMY
2. Wykonawca będzie przestrzegał polskich przepisów prawnych łącznie z instrukcjami i przepisami wewnętrznych Zamawiającego takich jak dotyczące przepisów przeciwpożarowych i ubezpieczeniowych.
3. Wykonawca ponosi koszty dokumentów, które należy zapewnić dla uzyskania zgodności z regulacjami prawnymi, normami i przepisami (łącznie z przepisami BHP).
4. Obok wymagań technicznych, należy przestrzegać regulacji prawnych, przepisów i norm, które wynikają z ostatnich wydań dzienników ustaw i dzienników urzędowych.
5. REFERENCJE
	* + 1. Referencje dla wykonanych usług o profilu zbliżonym do usług będących przedmiotem przetargu (w czynnych obiektach przemysłowych), potwierdzające posiadanie przez oferenta co najmniej 3-letniego doświadczenia, poświadczone co najmniej 3 listami referencyjnymi, (które zawierają kwoty z umów) dla realizowanych usług o wartości łącznej nie niższej niż  100.000 zł netto.
6. WIZJA LOKALNA
7. Zamawiający przewiduje wizję lokalną w miejscu planowanych robót w dniu 27.07.2018 r. o godz. 7.30 miejsce spotkania: Brama nr 1 Enea Połaniec S.A. /lub inne wskazane przez kom. Zamawiającą/, rozpoczęcie szkolenia godz. 8.00 sala 129 bud. F13.
8. Warunkiem koniecznym do złożenia oferty jest zapoznanie się z lokalizacją robót/usług oraz zakresem i złożenie potwierdzenia dokonania wizji lokalnej.
9. Do złożenia ofert uprawnieni są jedynie Wykonawcy, którzy odbyli wizję lokalną mającą na celu zapoznanie potencjalnych Wykonawców z ogólną topografią Elektrowni, warunkami wykonania prac i specyfiką urządzeń. Wizja lokalna zakończona zostanie podpisaniem przez Wykonawcę oświadczenia potwierdzającego powyższe.
10. Wykonawcy zamierzający uczestniczyć w wizji lokalnej, powinni:

- przybyć odpowiednio wcześniej w celu uzyskania przepustek i odbycia wstępnego szkolenia BHP (czas trwania około 2 godzin) umożliwiającego wejście na teren Enea Połaniec S.A.;

- zabrać ze sobą odzież ochronną i sprzęt ochrony osobistej (kask z ochronnikami słuchu, okulary ochronne, maseczki chroniące przed pyłem) umożliwiającej wejście na obiekty produkcyjne Enea Połaniec S.A.;

- podać imiona i nazwiska przedstawicieli Wykonawcy (minimum dwa dni przed przyjazdem) biorących udział w wizji celem uzgodnienia wejścia na teren elektrowni,

- wypełnić formularze (Z-1, Z-2,Z-7 /Dokument związany nr 4 do I/DB/B/20/2013) z [[Instrukcji](http://www.gdfsuez-energia.pl/sites/default/files/Instrukcja%20oraganizacji%20bezpiecznej%20pracy%20w%20Elektrowni_0.pdf) Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Połaniec S.A.](http://www.gdfsuez-energia.pl/sites/default/files/Instrukcja%20oraganizacji%20bezpiecznej%20pracy%20w%20Elektrowni_0.pdf) 9\_IOBP\_Dokument związany nr 4) i przesłać je z minimum 2 dniowym wyprzedzeniem w celu ustalenia godziny szkolenia.

1. Załączniki do SIWZ:
2. Załącznik nr 1 do SIWZ - Mapa terenu Elektrowni
3. Załącznik nr 1 do SIWZ – przedmiar robót
4. **Dokumenty** właściwe dla ENEA POŁANIEC S.A
	1. Ogólne Warunki Zakupu Usług
	2. Instrukcja Ochrony Przeciwpożarowej
	3. Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy
	4. Instrukcja Postepowania w Razie Wypadków i Nagłych Zachorowań
	5. Instrukcja Postępowania z Odpadami
	6. Instrukcja Przepustkowa dla Ruchu materiałowego
	7. Instrukcja Postępowania dla Ruchu Osobowego i Pojazdów
	8. Instrukcja w Sprawie Zakazu Palenia Tytoniu
	9. Załącznik do Instrukcji Organizacji Bezpiecznej Pracy-dokument związany nr 4
	10. Zmiana adresu dostarczania dokumentów zobowiązaniowych

Dostępne na stronie internetowej Enea Połaniec S.A. pod <https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/zamowienia/dokumenty>.